



MALINGSYSTEM

ER Trading AS
Tangen 4
4070 RANDABERG

Prosjekt:	
Spesifikasjon:	Norsok M-501 Rev. 5

System: 3 A

Dato: _____ Rev.: 0

Forbehandling	Strøk Nr.	PRODUKTER	Tørrfilm tykkelse (T.F.T.)			% Rel. Luftfukt. Min./max.	Overmalingsintervaller						Tynner	
			Min.	Spes.	Max.		5° C		15° C		25° C		Nr.	Max. %
							Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		

HOVEDSYSTEM

Standard: Sa 2 ½	1	Carboguard 891		100		0-95	24 h	N.A	8 h	N.A.	4 h	N.A.	2	25
ISO 8501-1:1988	2	Carboguard 891		100		0-95	24 h	N.A	8 h	N.A.	4 h	N.A.	2	25
Overflateruhet	3	Carboguard 891		100		0-95	24 h	N.A	8 h	N.A.	4 h	N.A.	2	25
50 - 85	Microns	4												
(R max)	(Rmax)	5												
		6												
		7												
		8												
		Totalt		300										

ANBEFALT REPARASJONSSYSTEM

1. Store flater		Reblåsing og maling ihht. ovenstående hovedsystem												
2. Små flater hvor blåserensing ikke er mulig	1													
	2													
	3													
Standard:	4													
ISO 8501-1-1988	5													
	6													
	7													
		Totalt												

NB: Den totale Min. T.F.T. kan ikke oppnås ved påføring av min. T.F.T for hvert enkelt strøk

KOMMENTAR: Overmalingsintervallene gjelder for spesifiserte filmtykkelser. Luftfuktighet og ventilasjon vil påvirke overmalingsintervallene.