



MALINGSYSTEM

ER Trading AS
Tangen 4
4070 RANDABERG

Prosjekt:
Spesifikasjon:

Norsok M-501 Rev. 5

System:

3 B

Dato: Rev.: 0

Forbehandling	Strøk Nr.	PRODUKTER	Tørrfilm tykkelse (T.F.T.)			% Rel. Luftfukt. Min./max.	Overmalingsintervaller						Tynner	
							5° C		15° C		25° C		Nr.	Max. %
			Min.	Spes.	Max.		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		

HOVEDSYSTEM

Standard: Sa 2 ½	1	Carbomastic 18 NT		175		0-85	28h	90d	12h	90d	5h	60d	15	25
ISO 8501-1:1988	2	Carbomastic 18 NT		175		0-85	28h	90d	12h	90d	5h	60d	15	25
Overflateruhet	3													
50 - 85	Microns	4												
(R max)	(Rmax)	5												
		6												
		7												
		8												
		Totalt		350										

ANBEFALT REPARASJONSSYSTEM

1. Store flater		Reblåsing og maling ihht. ovenstående hovedsystem												
2. Små flater hvor blåse- rensing ikke er mulig	1													
	2													
Standard:	3													
	4													
ISO 8501-1-1988	5													
	6													
	7													
		Totalt												

NB: Den totale Min. T.F.T. kan ikke oppnås
ved påføring av min. T.F.T for hvert enkelt strøk

KOMMENTAR: Overmalingsintervallene gjelder for spesifiserte filmtykkelser.
Luftfuktighet og ventilasjon vil påvirke overmalingsintervallene.