



MALINGSYSTEM

ER Trading AS
Tangen 4
4070 RANDABERG

Prosjekt:	
Spesifikasjon:	Norsok M-501 Rev. 4

System: 4 R

Dato: _____ Rev.: 0

Forbehandling	Strøk Nr.	PRODUKTER	Tørrfilm tykkelse (T.F.T.)			% Rel. Luftfukt. Min./max.	Overmalingsintervaller						Tynner	
			Min.	Spes.	Max.		5° C		15° C		25° C		Nr.	Max. %
							Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		

HOVEDSYSTEM

Standard: Sa 2 ½	1	Carbozink 858		100		0-95	8,5h	N.A.	5h	N.A.	3h	N.A.	2	6
ISO 8501-1:1988	2	Everdeck		1000		0-95	20 h	N.A.	12h	N.A.	8h	N.A.	N.A.	N.A.
Overflateruhet	3	Quartz sand 0,8-1,2 (5kg/m2)		1700										
50 - 85 Microns	4	Everdeck		200		0-95	20 h	N.A.	12h	N.A.	8h	N.A.	N.A.	N.A.
(R max) (Rmax)	5													
	6													
	7													
	8													
		Totalt		3000										

ANBEFALT REPARASJONSSYSTEM

1. Store flater		Reblåsing og maling ihht. ovenstående hovedsystem												
2. Små flater hvor blåserensning ikke er mulig	1													
	2													
Standard:	3													
ISO 8501-1:1988	4													
	5													
	6													
	7													
		Totalt												

NB: Den totale Min. T.F.T. kan ikke oppnås ved påføring av min. T.F.T for hvert enkelt strøk

KOMMENTAR: Overmalingsintervallene gjelder for spesifiserte filmtykkelser. Luftfuktighet og ventilasjon vil påvirke overmalingsintervallene.