



# MALINGSYSTEM

ER Trading AS  
Tangen 4  
4070 RANDABERG

Prosjekt:	
Spesifikasjon:	Norsok M-501 Rev. 5

System: 5 T

Dato: \_\_\_\_\_ Rev.: 0

Forbehandling	Strøk Nr.	PRODUKTER	Tørrfilm tykkelse ( T.F.T.)			% Rel. Luftfukt. Min./max.	Overmalingsintervaller						Tynner	
			Min.	Spes.	Max.		5° C		15° C		25° C		Nr.	Max. %
							Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		

## HOVEDSYSTEM

Standard: Sa 2 ½	1	Carbozink 858		60		0-95	8,5h	N.A.	5h	N.A.	3h	N.A.	2	6
ISO 8501-1:1988	2	Carboguard E-19 Primer		30		0-85	20 h	N.A.	15 h	N.A.	5 h	N.A.	15	40
Overflateruhet	3	Passive Fire Protection												
50 - 85 Microns	4	Carboguard E 19 Primer		100		0-85	20 h	N.A.	15 h	N.A.	5 h	N.A.	15	40
(R max) (Rmax)	5	Carbocrylic 1290		75		0-85	24h	N.A.	20h	N.A.	16h	N.A.	214	15
	6													
	7													
	8													

### Notes:

1. If the substrate is stainless steel, 50µm Cabguard E-19 primer may be used.
2. Carboguard E-19 may be omitted if PFP is being applied prior to exposure of moisture.
3. Max. DFT prior to PFP: 110µm.

## ANBEFALT REPARASJONSSYSTEM

1. Store flater		Reblåsing og maling ihht. ovenstående												
2. Små flater hvor blåserensning ikke er mulig	1	hovedsystem												
	2													
Standard:	3													
ISO 8501-1-1988	4													
	5													
	6													
	7													

Totalt

NB: Den totale Min. T.F.T. kan ikke oppnås ved påføring av min. T.F.T for hvert enkelt strøk

KOMMENTAR: Overmalingsintervallene gjelder for spesifiserte filmtykkelser. Luftfuktighet og ventilasjon vil påvirke overmalingsintervallene.