



# MALINGSYSTEM

ER Trading AS  
Tangen 4  
4070 RANDABERG

Prosjekt:  
Spesifikasjon:

Norsok M-501 Rev. 5

System:

6G ALT.1

Dato: Rev.: 0

Forbehandling	Strøk Nr.	PRODUKTER	Tørrfilm tykkelse ( T.F.T.)			% Rel. Luftfukt. Min./max.	Overmalingsintervaller						Tynner	
			Min.	Spes.	Max.		5° C		15° C		25° C		Nr.	Max. %
							Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		

## HOVEDSYSTEM

Standard: Sa 2 ½	1	Carboguard E 19 Primer		50		0-85	20 h	N.A.	15 h	N.A.	5 h	N.A.	15	40
ISO 8501-1:1988	2	Carbomastic 18 FC		100		0 - 85	24 h	2month	10h	2month	5h	2month	2	15
Overflateruhet	3	Carboxane 2000 Topcoat		75		20-85	14 h	N.A.	6 h	N.A.	3 h	N.A.	10	15
50 - 85	Microns	4												
(R max)	(Rmax)	5												
		6												
		7												
		8												
		Totalt		225										

## ANBEFALT REPARASJONSSYSTEM

1. Store flater		Reblåsing og maling ihht. ovenstående hovedsystem												
2. Små flater hvor blåse- rensing ikke er mulig	1													
	2													
	3													
Standard:	4													
ISO 8501-1-1988	5													
	6													
	7													
		Totalt												

NB: Den totale Min. T.F.T. kan ikke oppnås ved påføring av min. T.F.T for hvert enkelt strøk

KOMMENTAR: Overmalingsintervallene gjelder for spesifiserte filmtykkelser. Luftfuktighet og ventilasjon vil påvirke overmalingsintervallene.