



# MALINGSYSTEM

ER Trading AS  
Tangen 4  
4070 RANDABERG

Prosjekt:	
Spesifikasjon:	Norsok M-501 Rev. 5

System: **6G ALT.2**

Dato: \_\_\_\_\_ Rev.: 0

Forbehandling	Strøk Nr.	PRODUKTER	Tørrfilm tykkelse ( T.F.T.)			% Rel. Luftfukt. Min./max.	Overmalingsintervaller						Tynner	
			Min.	Spes.	Max.		5° C		15° C		25° C		Nr.	Max. %
							Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		

## HOVEDSYSTEM

Standard: Sa 2 ½	1	Carboguard E 19 Primer		50		0-85	20 h	N.A.	15 h	N.A.	5 h	N.A.	15	40
ISO 8501-1:1988	2	Carbomastic 18 FC		100		0 - 85	24 h	2month	10h	2month	5h	2month	2	15
Overflateruhet	3	Carbocrylic 1290		75		0-85	24h	N.A.	20h	N.A.	16h	N.A.	214	15
50 - 85	Microns	4												
(R max)	(Rmax)	5												
		6												
		7												
		8												
		Totalt		225										

## ANBEFALT REPARASJONSSYSTEM

1. Store flater		Reblåsing og maling ihht. ovenstående hovedsystem												
2. Små flater hvor blåserensing ikke er mulig	1													
	2													
Standard:	3													
	4													
ISO 8501-1-1988	5													
	6													
	7													
		Totalt												

NB: Den totale Min. T.F.T. kan ikke oppnås ved påføring av min. T.F.T for hvert enkelt strøk

KOMMENTAR: Overmalingsintervallene gjelder for spesifiserte filmtykkelser. Luftfuktighet og ventilasjon vil påvirke overmalingsintervallene.