



MALINGSYSTEM

ER Trading AS
Tangen 4
4070 RANDABERG

Prosjekt:	
Spesifikasjon:	Norsok M-501 Rev. 5

System: **Norsok 7-2**

Dato: Rev.: 0

Forbehandling	Strøk Nr.	PRODUKTER	Tørrfilm tykkelse (T.F.T.)			% Rel. Luftfukt. Min./max.	Overmalingsintervaller						Tynner	
			Min.	Spes.	Max.		5° C		15° C		25° C		Nr.	Max. %
							Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		

HOVEDSYSTEM

Standard: Sa 2 ½	1	Carbomastic 18 FC		175		0 - 85	24 h	2month	10h	2month	5h	2month	2	15
ISO 8501-1:1988	2	Carbomastic 18 FC		175		0 - 85	24 h	2month	10h	2month	5h	2month	2	15
Overflateruhet	3													
50 - 85	4	Microns												
(R max)	5	(Rmax)												
	6													
	7													
	8													
		Totalt		350										

ANBEFALT REPARASJONSSYSTEM

1. Store flater		Reblåsing og maling ihht. ovenstående hovedsystem												
2. Små flater hvor blåserensning ikke er mulig	1													
	2													
Standard:	3													
ISO 8501-1:1988	4													
	5													
	6													
	7													
		Totalt												

NB: Den totale Min. T.F.T. kan ikke oppnås ved påføring av min. T.F.T for hvert enkelt strøk

KOMMENTAR: Overmalingsintervallene gjelder for spesifiserte filmtykkelser. Luftfuktighet og ventilasjon vil påvirke overmalingsintervallene.