



# MALINGSYSTEM

ER Trading AS  
Tangen 4  
4070 RANDABERG

|                |                     |
|----------------|---------------------|
| Prosjekt:      |                     |
| Spesifikasjon: | Norsok M-501 Rev. 5 |

System: 8 V Alt 1

Dato: \_\_\_\_\_ Rev.: 0

| Forbehandling | Strøk Nr. | PRODUKTER | Tørrfilm tykkelse ( T.F.T.) |       |      | % Rel. Luftfukt. Min./max. | Overmalingsintervaller |      |       |      |       |      | Tynner |        |
|---------------|-----------|-----------|-----------------------------|-------|------|----------------------------|------------------------|------|-------|------|-------|------|--------|--------|
|               |           |           | Min.                        | Spes. | Max. |                            | 5° C                   |      | 15° C |      | 25° C |      | Nr.    | Max. % |
|               |           |           |                             |       |      |                            | Min.                   | Max. | Min.  | Max. | Min.  | Max. |        |        |

## HOVEDSYSTEM

|                  |   |                |  |     |  |      |      |     |     |      |     |      |   |    |
|------------------|---|----------------|--|-----|--|------|------|-----|-----|------|-----|------|---|----|
| Standard: Sa 2 ½ | 1 | Carboguard 891 |  | 150 |  | 0-95 | 24 h | N.A | 8 h | N.A. | 4 h | N.A. | 2 | 25 |
| ISO 8501-1:1988  | 2 |                |  |     |  |      |      |     |     |      |     |      |   |    |
| Overflateruhet   | 3 |                |  |     |  |      |      |     |     |      |     |      |   |    |
| 50 - 85 Microns  | 4 |                |  |     |  |      |      |     |     |      |     |      |   |    |
| (R max) (Rmax)   | 5 |                |  |     |  |      |      |     |     |      |     |      |   |    |
|                  | 6 |                |  |     |  |      |      |     |     |      |     |      |   |    |
|                  | 7 |                |  |     |  |      |      |     |     |      |     |      |   |    |
|                  | 8 |                |  |     |  |      |      |     |     |      |     |      |   |    |
|                  |   |                |  | 150 |  |      |      |     |     |      |     |      |   |    |

## ANBEFALT REPARASJONSSYSTEM

|   |   | Totalt                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1. Store flater                               |   | Reblåsing og maling ihht. ovenstående |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2. Små flater hvor blåserensing ikke er mulig | 1 | hovedsystem                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 2 |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Standard:                                     | 3 |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ISO 8501-1-1988                               | 4 |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 5 |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 6 |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 7 |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|   |   |                                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|   |   | Totalt                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

NB: Den totale Min. T.F.T. kan ikke oppnås ved påføring av min. T.F.T for hvert enkelt strøk

KOMMENTAR: Overmalingsintervallene gjelder for spesifiserte filmtykkelser. Luftfuktighet og ventilasjon vil påvirke overmalingsintervallene.