# MALINGSYSTEM

ER Trading AS
Tangen 4
4070 RANDABERG

Prosjekt:

Spesifikasjon: Norsok M-501 Rev. 5

**System:** 8 V Alt 2

Dato: Rev.: 0

| Forbehandling | Strøk Nr. | PRODUKTER | Tørrfilm tykkelse ( T.F.T.) | | | % Rel. Luftfukt. | Overmalingsintervaller | | | | | | Tynner | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 5° C | | 15° C | | 25° C | | | |
| | | | Min. | Spes. | Max. | Min./max. | Min. | Max. | Min. | Max. | Min. | Max. | Nr. | Max. % |
| **HOVEDSYSTEM** | | | | | | | | | | | | | | |
| Standard: Sa 2 ½ | 1 | Carbozink 858 | | 60 | | 0-95 | 8,5h | N.A. | 5h | N.A. | 3h | N.A. | 2 | 6 |
| ISO 8501-1:1988 | 2 | Carboguard E-19 Primer | | 25 | | 0-85 | 20 h | N.A. | 15 h | N.A. | 5 h | N.A. | 15 | 40 |
| Overflateruhet | 3 | | | | | | | | | | | | | |
| 50 - 85 Microns | 4 | | | | | | | | | | | | | |
| (R max) (Rmax) | 5 | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 85 | | | | | | | | | | |
| **ANBEFALT REPARASJONSSYSTEM** | | Totalt | | | | | | | | | | | | |
| 1. Store flater | | Reblåsing og maling ihht. ovenstående hovedsystem | | | | | | | | | | | | |
| 2. Små flater hvor blåserensing ikke er mulig | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| Standard: | 3 | | | | | | | | | | | | | |
| ISO 8501-1-1988 | 4 | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Totalt | | | | | | | | | | | | |

NB: Den totale Min. T.F.T. kan ikke oppnås ved påføring av min. T.F.T for hvert enkelt strøk

KOMMENTAR: Overmalingsintervallene gjelder for spesifiserte filmtykkelser. Luftfuktighet og ventilasjon vil påvirke overmalingsintervallene.